

中信证券股份有限公司
关于北京航空材料研究院股份有限公司
2026 年半年度持续督导跟踪报告

中信证券股份有限公司（以下简称“中信证券”或“保荐人”）作为北京航空材料研究院股份有限公司（以下简称“航材股份”或“公司”或“上市公司”）首次公开发行股票并在科创板上市的保荐人。根据《证券发行上市保荐业务管理办法》、《上海证券交易所科创板股票上市规则》等相关规定，中信证券履行持续督导职责，并出具本持续督导半年度跟踪报告。

一、持续督导工作概述

1、保荐人制定了持续督导工作制度，制定了相应的工作计划，明确了现场检查的工作要求。

2、保荐人已与公司签订保荐协议，该协议已明确了双方在持续督导期间的权利义务，并报上海证券交易所备案。

3、本持续督导期间，保荐人通过与公司的日常沟通、现场回访等方式开展持续督导工作，并于 2026 年 8 月对公司进行了现场检查。

（1）查阅公司章程、股东会及董事会议事规则等公司治理制度、股东会及董事会会议材料；

（2）查阅公司财务管理、会计核算和内部审计等内部控制制度；

（3）查阅公司募集资金管理相关制度、募集资金使用信息披露文件和决策程序文件、募集资金专户银行对账单、募集资金使用明细账、公司出具的 2026 年半年度募集资金存放与使用情况专项报告；

（4）对公司高级管理人员进行访谈；

（5）对公司及其控股股东、实际控制人、董事、高级管理人员进行公开信息查询；

(6) 查询公司公告的各项承诺并核查承诺履行情况；

(7) 通过公开网络检索、舆情监控等方式关注与发行人相关的媒体报道情况。

二、保荐人和保荐代表人发现的问题及整改情况

基于前述保荐人开展的持续督导工作，本持续督导期间，保荐人和保荐代表人未发现公司存在重大问题。

三、重大风险事项

本持续督导期间，公司主要的风险事项如下：

(一) 核心竞争力风险

以 AI 为代表的新一轮科技革命和新一代信息技术带来的不确定因素增加，技术迭代加速，前沿技术的创新可能引发颠覆性产业变革。公司作为高新技术企业，在航空航天用部件及先进材料的研制等多领域形成国内领先技术优势；在科技创新方面取得一定的成就，但同领域的竞争性，不排除国内外竞争对手及潜在竞争对手率先在该领域取得重大突破或其他新材料技术出现重大突破并对现有材料应用技术路线产生颠覆性影响，从而使本公司的产品和技术失去领先优势的风险。如果不能充分利用前沿技术对自身能力发展带来的便利和机遇，可能导致丧失先机，核心竞争力下降。

高端制造人才供需紧张，公司经营规模扩大，若公司薪酬政策和人才激励机制跟不上市场，将存在核心技术骨干流失、后备人才储备不足及技术研发能力削弱的风险，可能导致公司技术断层以及新一代材料技术对传统工艺路线的替代风险。

(二) 经营风险

公司产品主要应用于国防军工产业，根据我国军品采购价格管理相关制度规定，部分军品销售价格须经军审定价，由于军品产品定型和审价周期的不确定性，业绩易受审价进度扰动，可能对公司经营产生风险。

公司产品广泛应用于航空飞行器、航空发动机领域，具有技术范围广、复杂程度高、管理难度大、产品品种多、应用工况复杂、性能指标要求较严苛等特点，客户对产品质量标准要求极高、产品涉及事故容忍度极低，若公司未来产品发生重大质量问题甚至质量事故，将对公司品牌形象及生产经营造成不利影响。

（三）行业风险

本行业具有资金密集度高、产业链条、建设周期和产品研发周期长、持续投入集中、产能无法短期内释放等特点，随着国家低空、商用航空市场放开，大量企业涌入航空产品市场，虽然公司也积极拓展低空领域、商用飞机、燃气轮机等新的产品市场，但行业竞争可能加剧，项目投资回收周期长，对产品销量、价格、市场占有率、毛利率、现金流可能产生不利影响。同时，随着复合材料、石墨烯、3D 打印、新型复合材料工艺加速量产，有可能打破现有模式，存在替代公司传统材料产品的风险。

（四）宏观经济风险

公司宏观环境风险主要来源于国际政治与贸易摩擦，受上游矿源及进出口管制、地缘政治、汇率波动和供需关系等多重因素影响，金属原材料供应链风险日益增加，部分贵金属价格出现大幅波动，若价格保持上涨趋势，将进一步造成公司原材料成本攀升，公司可以通过调整产品价格转移主要原材料价格波动的风险，但在价格传递过程中存在一定的时滞性，可能存在影响公司盈利能力的风险。同时，全球产业链与结构性供应链调整，全球经济发展和世界格局面临较大不确定性，公司部分外贸和出口业务所处市场环境发生变化，可能导致公司采购成本上升、市场份额减少和收入下滑，市场需求存在下降可能性，将对公司的生产经营产生不利影响。

四、重大违规事项

基于前述保荐人开展的持续督导工作，本持续督导期间，保荐人未发现公司存在重大违规事项。

五、主要财务指标的变动原因及合理性

2026 年半年度，公司主要财务数据及指标如下所示：

单位：万元

主要会计数据	2026 年 1-6 月	2025 年 1-6 月 (调整后)	本报告期比上年同期增 减 (%)
营业收入	133,774.43	136,062.64	-1.68
归属于上市公司股东的净利润	23,214.46	28,203.52	-17.69
归属于上市公司股东的扣除非经常 性损益的净利润	20,133.63	25,217.71	-20.16
经营活动产生的现金流量净额	-34,549.43	3,677.70	-1,039.43
主要会计数据	2026 年 6 月末	2025 年 12 月 31 日 (调整后)	本报告期末比上年度末 增减 (%)
归属于上市公司股东的净资产	1,045,526.16	1,041,374.33	0.40
总资产	1,179,490.71	1,202,762.77	-1.93
主要财务指标	2026 年 1-6 月	2025 年 1-6 月 (调 整后)	本报告期比上年同期增 减 (%)
基本每股收益 (元 / 股)	0.52	0.63	-17.46
稀释每股收益 (元 / 股)	0.52	0.63	-17.46
扣除非经常性损益后的基本每股收 益 (元 / 股)	0.45	0.56	-19.64
加权平均净资产收益率 (%)	2.25	2.67	减少 0.42 个百分点
扣除非经常性损益后的加权平均净 资产收益率 (%)	1.95	2.39	减少 0.44 个百分点
研发投入占营业收入的比例 (%)	8.14	6.74	增加 1.40 个百分点

2026 年 1-6 月，公司营业收入同比下降 1.68%，主要系本期产品价格下降，产品结构变化，人民币升值等因素影响，营业收入同比减少。

2026 年 1-6 月，公司归属于上市公司股东的净利润同比下降 17.69%；归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润同比下降 20.16%，主要系营业收入同比减少，毛利下降；利率下降，资金收益同比减少，净利润同比减少。

2026 年 1-6 月，公司经营活动产生的现金流量净额同比下降 1039.43%，主要系上年末应收票据提前到期兑付；支付提前储备部分关键物资款，生产投入现金支付款项增加。

六、核心竞争力的变化情况

(一) 公司的核心竞争力

材料性能是决定航空航天高端装备先进性、可靠性与安全性的基石。公司作为我国航空新材料领域的核心供应商，依托深厚的技术积淀、专业的人才团队以及良好的客户服务，形成公司综合竞争优势，持续引领行业发展。

1、占据市场龙头地位

公司产品处于相关航空材料产业的龙头地位。钛合金精密铸造业务方面，公司可研制生产国内绝大部分航空发动机用钛合金铸件，是国内少数批产国际民用航空钛合金铸件的供应商，并与全球知名航空发动机公司签署长期采购协议，未来销售收入将持续增长。橡胶与密封件业务方面，公司是国产航空飞机、发动机用橡胶密封材料主要供应商。飞机座舱透明件业务方面，公司在航空透明件制造及透明材料性能分析和应用研究领域拥有较大优势，并积极拓展舰船、低空经济等领域先进透明件市场。高温合金母合金业务方面，公司产品覆盖国内绝大多数批产航空发动机热端部件制造用母合金产品，具备大型高温合金铸件的设计和制造能力。同时，公司依托相关技术衍生，不断拓展商业航空、商业航天、燃气轮机、低空产业、核电、船舶、汽车等领域的应用。

2、具有深厚的技术基础及研发底蕴

公司四大事业部前身为航材院相关研究室，发展历史悠久，形成了一大批高质量成果，多项技术填补国内空白。其中，钛合金铸造产品覆盖国内绝大部分航空发动机；承担国内大部分飞机橡胶密封材料及制品的研制任务，生产的航空橡胶、密封剂产品占据我国主干材料全部牌号，多个产品可用于民用飞机制造和维修；承担国内大部分在役飞机的透明件制造和新型透明件研制任务；高温合金母合金纯净度和整体质量持续提高，下游用户产品合格率稳步提升，并与航材院相关研究所在新合金研制、工艺提升、产品适配性等方面深度合作。公司作为国家高新技术企业，建立了完善的研发创新体制，持续加大研发投入，牵头、参研多项国家级科研课题有序推进；依托募投项目持续攻坚大型飞机透明件研制，加速关键构件国产化应用；围绕新材料新结构、TiAl 合金叶片、高温合金模具等自主立项开展技术攻关，并积极对接上下游推进联合技术攻关，持续巩固核心技术竞争优势。

3、稳定的材料需求及客户基础

随着国内、国际航空产业的不断发展，公司相关产品作为先进航空飞机和发动机的主要结构材料，市场需求持续放量，公司业绩逐年增长。公司立足航空材料行业多年，技术优势和口碑优势深厚，建立了成熟可靠、快速响应的研发生产技术体系，始终以客户为中心，强化研制交付节点，提升质量意识和服务水平，成为国内飞机、直升机、发动机、航天相关厂所及国际知名飞机和发动机厂商可靠稳定的优质供应商伙伴，建立长期稳定合作机制，为后续业务拓展奠定坚实基础。

4、一流稳定的核心技术团队

人才是公司创新发展的第一资源。公司在航空新材料领域深耕多年，聚集和培养了大量专业技术人才，研发人员学历结构以硕士及以上为主，研发能力和工艺技术能力深厚。同时建立持股平台，对核心经营团队和技术骨干实施员工持股计划，进一步激发核心技术人员的创新活力，报告期内核心技术人员稳定无变化。

5、持续开拓新产品和新市场

公司始终以技术突破为核心抓手，持续深耕市场开拓与产品创新，立足现有优势领域提升市场渗透力与品牌影响力，依托研发实力推进新产品研发与迭代升级，巩固行业领先地位。凭借技术优势牵引新领域需求，聚焦“民机、燃机”产业培育业务成长第二曲线，聚焦战新和未来产业积极探索第三增长曲线。报告期内，公司持续推进民机用材料适航认证，积极推进低空经济领域相关对接与研发工作；协同北京飞机维修工程有限公司成都分公司开展的发动机尾喷内环防火封严国产化替代项目取得积极进展，相关零件进入批量供货阶段；国际客户开拓成效显著，获得霍尼韦尔航空航天公司等国际知名企业认可，国际合作持续深化。

（二）核心竞争力变化情况

本持续督导期间，保荐人通过查阅同行业上市公司及市场信息，查阅公司招股说明书、定期报告及其他信息披露文件，对公司高级管理人员进行访谈等，未发现公司的核心竞争力发生重大不利变化。

七、研发支出变化及研发进展

（一）研发支出变化

单位：万元

项目	2026 年 1-6 月	2025 年 1-6 月	变化幅度（%）
费用化研发投入	8,412.94	9,168.32	-8.24
资本化研发投入	2,472.72	-	不适用
研发投入合计	10,885.66	9,168.32	18.73
研发投入总额占营业收入比例（%）	8.14	6.74	增加 1.40 个百分点
研发投入资本化的比重（%）	22.72	-	增加 22.72 个百分点

2026 年 1-6 月，公司研发投入总额占营业收入的比例为 8.14%，同比增加 1.40 个百分点，主要系公司持续加大研发投入力度，研发投入合计同比增加 18.73%所致。

（二）研发进展

公司报告期内投资规模 500 万元以上在研项目情况如下：

单位：万元

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
1	弹性杆端轴承抗疲劳结构设计与制造工艺技术研究	1,800.00	224.00	1,604.55	完成弹性杆端轴承天然橡胶材料耐屈挠疲劳改性研究，完成等应变结构设计和均匀硫化粘接成型工艺研究，大幅提高弹性杆端轴承整体的寿命。完成弹性杆端轴承性能评价技术研究，对弹性杆端轴承在飞行状态下承受的载荷受力情况进行模拟，形成弹性杆端轴承性能试验和考核评价方法，形成弹性杆端轴承设计、材料、制造以及考核验证等成套集成技术。完成了弹性杆端轴承弹性体叠层迭代优化设计，形成了设计图样以及预铺贴胶层成型模具，完成开展成型工艺研究。形成了弹性杆端轴承刚度特性试验方法，为直升机旋翼系统阻尼器弹性杆端轴承的国产化研制和工程应用研究奠定基础	开展弹性杆端轴承抗疲劳结构设计与制造工艺技术研究，以提高直升机旋翼系统可靠性，降低其使用维护成本	国内领先水平	直升机旋翼系统阻尼产品研制

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
2	直升机高承载组合弹性轴承结构与工艺优化技术研究	1,100.00	28.68	937.43	完成离心弹性轴承、中心弹性轴承结构优化设计及成型工艺研究，完成离心弹性轴承、中心弹性轴承样件试制；样件内部隔片分布均匀，无明显变形叠层，刚度、疲劳试验结果满足技术指标要求。完成组合弹性轴承批次稳定制造技术研究。开展组合弹性轴承疲劳考核评价方法研究和加速耐久性疲劳试验方法研究，为组合弹性轴承的应用技术做储备。形成组合弹性轴承设计、材料、制造以及试验考核验证等成套集成技术，完成组合弹性轴承的 460h 初步耐久性试验考核。正在进行中心弹性轴承成型工艺优化及样件试制	通过开展直升机高承载组合弹性轴承结构与工艺优化技术研究，突破复杂结构组合弹性轴承的抗疲劳匹配优化设计、成型工艺及疲劳试验等关键技术，提升国内组合结构弹性轴承技术成熟度，为未来组合弹性轴承在国产直升机上的研制应用奠定基础	国内领先水平	直升机弹性轴承研制

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
3	某型支线飞机气动密封件研制与工程化研究	1,200.00	66.95	1,108.08	针对密封型材技术指标要求和应用工况完成基于气动载荷条件下的气动密封材料与结构匹配有限元分析和全部产品的初步设计；完成气动密封件用硅橡胶材料研制；完成复材内嵌橡胶/织物复合密封件成型工艺研究，气动橡胶型材典型件性能满足使用要求。产品成型工艺完成优化，按进度开展装机件、备件的生产 and 交付。通过优化生产工序布局，采用连续化生产，提高了生产效率及合格率，降低生产成本。随整体进度完成试验件交付并开展产品适航审定工作	针对某型支线飞机机翼、尾翼和机身等部位结构密封、隔振、减磨、降低气动阻力、减少油耗和提高乘坐舒适性等需求，开展先进的气动密封结构研制，形成气动密封件结构设计、复材/橡胶/织物异形复合件成型工艺技术、模拟考核验证等整套技术，提升民用飞机气动密封件的整体技术水平，并为后续其他民用飞机气动密封件的研制打下坚实基础	国内领先水平	气动密封型材研制

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
4	某型技术的应用研究	1,262.50	12.98	1,233.24	已完成项目研究内容，达到项目研究目标，项目待验收。电致变色观察窗典型件变色性能稳定、调光范围宽，建立了电致变色器件结构设计、制备技术、测试评价体系	开展某型技术在低压注射成型制备的飞机观察窗中的应用研究。突破调光波段范围宽、变色性能优异的电致变色观察窗的高效率、低成本制造技术，实现飞机旅客电致变色观察窗典型件的研制及实用性验证，建立包含结构设计、高性能电致变色制备、电源驱动设计、高性能观察窗玻璃制备、电致变色器件与观察窗玻璃组合、性能测试考核等制备电致变色观察窗的主要流程及性能评价体系，为电致变色技术在飞机观察窗中的应用提供技术支持	国内领先水平	配套用于民用飞机透明件产品，在其它类型飞机、高铁、汽车透明件也可应用
5	组合式新构型粘弹阻尼器结构设计及制造技术研究	500.00	17.57	454.86	完成组合式新构型粘弹阻尼器结构与制造技术研究，完成研制产品性能测试，产品性能满足使用要求	开展组合式新构型粘弹阻尼器结构设计及制造技术研究，形成产品设计、制造、测试及考核评价方法，满足直升机旋翼系统阻尼器配套需求	国内领先水平	直升机旋翼系统

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
6	满足适航要求的通用双组分有机硅密封剂的研究和认证	500.00	69.71	69.71	完成通用双组分有机硅密封剂配方设计、工艺研究及性能测试，开展适航认证相关工作	研究满足适航要求的通用双组分有机硅密封剂，取得民用航空用化学产品设计/生产批准函，实现民机维修市场应用	国内领先水平	民用航空密封剂
7	新型光辐射硫化聚硫代醚密封剂研制	500.00	79.33	497.49	开展单组份光辐射硫化聚硫代醚密封剂、双重自由基引发聚硫代醚密封剂、光/化学引发聚硫代醚密封剂研制，完成液体聚硫代醚橡胶结构设计及不同粘度液体聚硫代醚橡胶合成工艺研究；完成聚硫代醚橡胶结构对密封剂的影响研究，突破了双重自由基引发辐射硫化技术，弥补了光辐射硫化密封剂存在的使用缺陷，光/化学引发硫化聚硫代醚密封剂全面性能满足指标要求	开展新型光辐射硫化聚硫代醚密封剂的研制，解决双组分混合问题，实现在飞机各复杂部位的快速密封施工，推进辐射硫化密封剂系列化、实用化，满足整机无差别使用需求	达到国际先进	耐油航空密封剂材料研制
8	某模具研磨工艺研究	593.00	41.44	378.33	开展了注射成型模具镜面抛光工艺研究，初步探索了机器人自动研磨模具钢工艺研究，完成了典型模具钢研磨验证试验。完成了风挡缩比件模具制造和模具钢自动研磨抛光研究，仿真分析了磨具研磨路径并开展优化工作	突破镜面模具工艺技术，建立低表面粗糙度、曲面外形、连续性良好、低橘皮纹缺陷、高光学质量镜面模具研磨抛光技术	国内领先水平，相关技术填补国内空白	可用于多种飞机

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
9	风挡密封剂研制及应用研究	558.00	67.86	519.78	完成橡胶改性技术研究及密封剂配方研制，开展生产工艺及控制技术研究，产品关键性能满足使用需求。完成风挡密封剂生产工艺优化，密封剂试制产品性能批次稳定，综合性能满足使用要求。密封剂通过生产过程目击审核，正在进行材料规范符合性鉴定	针对商用飞机风挡密封需求，开展密封剂材料应用技术研究，突破密封剂与有机无机玻璃相容性，密封剂耐湿气渗透和耐环境老化技术，形成稳定批生产能力，满足国产商用飞机需求	国内领先水平	飞机机体密封
10	万向铰弹性元件研制	1,458.20	10.78	982.01	完成产品构型设计和生产工艺研究，产品性能基本满足指标要求。正在开展试验件制造和性能考核验证。完成球面弹性轴承和弹性连杆轴承硫化成型工艺优化，完成弹性万向铰性能测试评价研究。突破橡胶弹性轴承金属隔片-橡胶叠层分布设计，形成产品样件	针对某型飞机需求，突破橡胶弹性轴承金属隔片-橡胶叠层分布设计、橡胶材料耐动态疲劳技术、橡胶弹性轴承精密成型技术等关键技术，研制出万向铰球面弹性轴承，其功能和性能满足设计和使用要求，满足产品保障需求	国内领先水平	直升机旋翼系统
11	某型某结构试制	1,000.00	35.66	445.21	完成某型某结构产品构型设计、模具设计及制造，开展了工艺试制。随整体进度交付试制产品，性能基本满足使用需求	针对某型某结构的气动密封等功能要求，突破某结构的结构设计技术、多功能材料结构一体化制备技术，研制出满足项目要求的某结构产品	国际先进	飞机气动密封

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
12	某型某结构试制	1,000.00	126.04	573.88	完成某型某结构产品构型设计、模具设计，通过产品研制方案评审。完成产品制造工艺研究，形成了生产工艺文件。试制产品基本满足使用性能要求，随整体进度完成试制产品交付	针对某型某结构的气动密封等功能要求，突破某结构的结构设计技术，研制出满足项目要求的某结构产品	国际先进	飞机气动密封
13	某型某结构试制	1,000.00	91.13	309.95	完成某型某结构材料研制，完成产品构型设计、模具设计及制造，开展了工艺试制。随整体进度交付试制产品，性能基本满足使用需求	针对某型某结构的气动密封等功能要求，突破某结构的结构设计技术、多功能材料结构一体化制备技术，研制出满足项目要求的某结构产品	国际先进	飞机气动密封
14	某型导电复合封边套研制	900.00	585.80	887.36	完成某型导电复合封边套材料研制及性能评价，完成产品构型设计、模具设计及制造，产品全项性能满足技术指标要求，正在进行生产工艺研究	针对项目需求开展封边套产品开发，完成产品成型工艺研究和试制，通过综合性能考核验证，并交付典型件产品	国内领先水平	橡胶密封型材研制
15	某型护套材料研制及应用研究	800.00	268.32	399.25	完成某型护套用夹布橡胶的研制及性能评价，产品全项性能满足技术指标要求，正在进行生产工艺研究	针对项目需求开展护套产品开发，完成橡胶护套产品成型工艺研究和试制，通过综合性能考核验证，并交付典型件产品	国内领先水平	橡胶密封型材研制

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
16	大型客机风挡透明件研制	5,000.00	154.38	2,248.83	开展了大型客机承载式主风挡玻璃的研制，确定了产品结构、功能性设计、边缘连接细节设计、材料和工艺验证策划等工作，制造了主风挡玻璃典型样件，突破了主风挡玻璃高温、低温抗鸟撞性能。开展了侧风挡有机玻璃镀制电加温膜梯度镀膜设计及镀膜研究，加温均匀性满足指标要求；开展了边缘连接结构典型样件的选型选参试验。开展了大型客机非承载式主风挡玻璃结构优化技术研究、主风挡鸟撞分析、电加温控制技术研究，初步选定了产品结构和材料。完成了大型客机旅客观察窗的制造工装的设计和评审，确定了工艺验证方案和制造技术路线	完成大型客机承载式主风挡玻璃的研制，突破高抗鸟撞技术、电加温均匀性设计技术、自主结构设计等关键技术，达到装机要求。完成大客侧风挡透明件研制，突破承载式有机层合玻璃边缘连接结构设计、有机层合电加温膜镀制、复合热工艺可靠性等关键技术，达到设计寿命和使用需求。针对大型客机非承载式主风挡研制需求，突破主风挡玻璃结构设计技术，建立具有自主知识产权的主风挡知识体系。建立大型客机旅客观察窗透明件快速制造生产线，完成旅客观察窗透明件的适航鉴定，最终实现装机应用	国内领先水平	可用于大型客机

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
17	航空级聚碳酸酯应用关键技术及应用验证	1,200.00	234.14	517.74	完成了热处理工艺对 PC 性能的影响研究，完成了不同边缘约束条件下风挡鸟撞验证、完善了两种聚碳酸酯材料的流变性能数据、开展了注射成型与结构承载的联合仿真分析	完善航空级聚碳酸酯材料数据库，建立全面航空级聚碳酸酯评价体系，开发航空级聚碳酸酯制件多种成型与控制技术，配套完善航空级聚碳酸酯表面功能膜层设计与工程化	国内领先水平，相关技术填补国内空白	可用于多种飞机
18	大规格有机玻璃板材双轴拉伸设备研制	1,230.00	246.64	1,218.75	完成大规格有机玻璃板材双轴拉伸设备研制与调试，开展板材拉伸工艺研究，实现大规格定向有机玻璃板材稳定制备，性能满足设计技术指标要求	研制大规格有机玻璃板材双轴拉伸设备，形成大尺寸定向有机玻璃板材稳定制备能力，满足大型飞机透明件研制需求	国内领先水平	大型飞机透明件
19	高纯净度 FGH96 合金锭制备技术研究	2,400.00	78.51	1,109.85	完成了真空感应炉多炉 FGH96 合金锭熔炼，合金均质情况良好，化学成分、外观质量、浮渣均满足要求	完成了真空感应炉多炉 FGH96 合金锭熔炼，合金均质情况良好，化学成分、外观质量、浮渣均满足要求。满足了系列发动机粉末盘的技术要求，提高母合金纯净度，降低生产成本	国内领先水平	高温合金母合金

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
20	高纯净度 DZ125 合金锭制备技术研究	2,300.00	422.96	2,240.05	完成了真空感应炉多炉 DZ125 合金锭熔炼，合金均质情况良好，化学成分、外观质量、浮渣均满足要求	完成了真空感应炉多炉 DZ125 合金锭熔炼，合金均质情况良好，化学成分、外观质量、浮渣均满足要求。满足了系列发动机叶片的技术要求，提高母合金纯净度，降低生产成本	国内领先水平	高温合金母合金
21	等温锻造用超大型模具铸件制备技术研究	2,100.00	228.89	2,006.23	完成了多炉等温锻造用超大型模具铸件制备，满足相关粉末盘等温锻造需求	完成了多炉等温锻造用超大型模具铸件制备，满足相关粉末盘等温锻造需求，实现了大型铸件的精密成型与质量控制	国内领先水平	高温合金母合金
22	高纯净度 DD6 合金锭制备技术研究	1,800.00	67.09	1,096.55	完成了真空感应炉多炉 DD6 合金锭熔炼，合金均质情况良好，化学成分、外观质量、浮渣均满足要求	完成了真空感应炉多炉 DD6 合金锭熔炼，合金均质情况良好，化学成分、外观质量、浮渣均满足要求。满足了系列发动机叶片的技术要求，提高母合金纯净度，降低生产成本	国内领先水平	高温合金母合金

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
23	生物医用 CoCrMo 棒材制备技术研究	1,800.00	444.56	1,676.58	完成了 CoCrMo 微观组织研究及热变形行为研究，制备出组织性能稳定的 CoCrMo 棒材	完成了 CoCrMo 微观组织研究及热变形行为研究，制备出组织性能稳定的 CoCrMo 棒材，满足生物医药领域对 CoCrMo 棒材的需求	国内领先水平	高温合金母合金
24	高纯净度 K465 合金锭制备技术研究	1,800.00	19.81	1,007.12	完成了真空感应炉多炉 K465 合金锭熔炼，合金均质情况良好，化学成分、外观质量、浮渣均满足要求	完成了真空感应炉多炉 K465 合金锭熔炼，合金均质情况良好，化学成分、外观质量、浮渣均满足要求。满足了系列发动机叶片技术要求，提高母合金纯净度，降低生产成本	国内领先水平	高温合金母合金
25	850℃承温铸造高温合金优化设计和性能评估	1,072.80	66.88	110.36	完成新型高温合金母合金熔炼及成分控制研究	完成新型 850℃承温铸造高温合金母合金微量元素控制技术和制备	国内领先水平	高温合金母合金
26	高铬/高钛等轴高温合金中典型杂质元素超低含量控制	700.00	174.71	212.77	完成高铬高钛高温合金中氮等杂质元素控制技术研究	突破典型高铬/高钛高温合金杂质元素超低含量控制技术，实现批产合金稳定控制，提升优质高铬高钛含量高温合金的熔炼技术水平及能力	国内领先水平	高温合金母合金

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
27	低硫 DD9 合金锭制备技术及工程化研究	800.00	51.43	272.52	完成低硫 DD9 合金锭制备工艺研究，实现低硫含量合金锭稳定制备	完成低硫 DD9 合金锭制备技术研究，实现批产化应用，提高合金纯净度，降低铸件夹杂报废风险	国内领先水平	高温合金母合金
28	某发动机用 K465/IC10/DD5 合金返回料应用研究	800.00	98.81	646.66	完成 K465/IC10/DD5 合金返回料净化回收利用技术研究，实现部分牌号返回料批产应用	完成某发动机用 K465/IC10/DD5 合金返回料应用研究，提高合金综合利用率，降低生产成本	国内领先水平	高温合金母合金
29	某发动机 FGH96 合金盘坯粗粉循环再利用技术研究	1,000.00	109.82	216.30	完成 FGH96 合金盘坯粗粉循环再利用技术研究，实现粗粉回收再利用	完成某发动机 FGH96 合金盘坯粗粉循环再利用技术研究，实现粗粉循环再利用，降低生产成本	国内领先水平	高温合金母合金
30	某定向高温合金 Al 元素精准控制技术研究	800.00	47.13	677.46	完成某定向高温合金 Al 元素精准控制技术研究，实现合金成分稳定控制	完成某定向高温合金 Al 元素精准控制技术研究，实现批产合金成分稳定控制，提高产品质量一致性	国内领先水平	高温合金母合金

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
31	某型飞机钛合金支持框架研制	1,200.00	269.98	735.04	开展了铸造工艺设计计算机模拟仿真、3D 打印蜡模制备技术、铸型制备技术、完整成型技术和尺寸精度控制技术研究，突破了钛合金铸件的铸型制备、铸造完整成形、组织性能控制、冶金质量控制和尺寸精度控制等关键技术，已完成首件批交付，交付件客户进行试加工，满足机加和装配要求	开展铸造工艺设计计算机模拟仿真、3D 打印蜡模制备技术、铸型制备技术、完整成型技术和尺寸精度控制技术研究，突破钛合金铸件的铸型制备、铸造完整成形、组织性能控制、冶金质量控制和尺寸精度控制等关键技术，揭示复杂薄壁框梁结构件尺寸演变机理，形成全面质量检测及评价报告，完成铸件研制及交付任务	国内领先水平	航空飞机用钛合金铸件
32	基于硅溶胶体系的机匣型壳高效均匀性涂敷自动化制备及性能优化技术	650.00	168.55	315.32	完成基于硅溶胶体系的机匣型壳高效均匀性涂敷自动化制备及性能优化技术研究，实现型壳自动化涂敷制备	完成基于硅溶胶体系的机匣型壳高效均匀性涂敷自动化制备及性能优化技术研究，提升型壳制备效率和性能一致性	国内领先水平	钛合金熔模精密铸造
33	基于大数据的钛合金机匣关键工艺智能推荐与尺寸预测研究	800.00	207.74	360.12	完成基于大数据的钛合金机匣关键工艺智能推荐与尺寸预测研究，建立工艺数据模型并开展验证	完成基于大数据的钛合金机匣关键工艺智能推荐与尺寸预测研究，实现工艺参数智能推荐和尺寸精准预测	国内领先水平	钛合金熔模精密铸造

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
34	某涂层构建技术研究	600.00	33.31	87.05	设计并优化了喷涂涂料溶剂及流平剂成分，较好的改善了光学流平性能；初步研究了喷涂轨迹和间隙重叠度对光学性能的影响	设计并优化新一代抗冲击耐磨蚀涂料，建立涂料组分与流变性能关系，突破高固含量涂料的反应动力学和反应热力学控制技术，实现涂料与喷涂工艺的良好匹配	国内领先水平	可用于多种飞机
35	某有机玻璃板材研制	500.00	30.25	85.04	开展了材料设计和试制工作，初步制定了试制工艺方案，完成了试制材料的高温变形行为研究工作	针对某有机玻璃板材研制，完成板材双轴拉伸、等厚度加工及研磨抛光等技术研究，得到符合设计要求的有机玻璃板材	国内领先水平	可用于多种飞机
36	某仿真及微纳制造研究	600.00	20.39	20.39	开展了仿真技术及微纳制造工艺研究，完成阶段性研究内容	完成某仿真及微纳制造研究，形成相关技术储备	国内领先水平	透明件制造工艺

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
37	大型客机主侧风挡研制	14,500.00	2,226.09	4,249.84	开展大型客机承载式主风挡玻璃和侧风挡的研制，确定了产品结构、功能性设计、边缘连接细节设计、材料和工艺验证策划等工作，制造了主风挡玻璃典型样件，突破了主风挡玻璃高温、低温抗鸟撞性能；开展了侧风挡有机玻璃镀制电加温膜梯度镀膜设计及镀膜研究，加温均匀性满足指标要求；完成试验件的制造、功能性测试和鸟撞研发试验等工作	完成大型客机承载式主风挡玻璃和侧风挡的研制，突破高抗鸟撞技术、电加温均匀性设计技术、自主结构设计等关键技术，达到装机要求，实现国产大飞机风挡玻璃自主保障	国内领先水平	可用于大型客机
38	直升机组合弹性轴承研制	568.10	74.63	101.88	完成直升机组合弹性轴承结构设计及成型工艺研究，开展样件试制及性能考核验证	完成直升机组合弹性轴承研制，突破结构设计、成型工艺及疲劳试验等关键技术，满足产品配套需求	国内领先水平	直升机旋翼系统
39	某型结构试制	500.00	44.60	133.37	完成某型结构材料研制及产品构型设计、模具设计及制造，开展了工艺试制，性能基本满足使用需求	针对某型结构的功能要求，突破结构设计技术、多功能材料结构一体化制备技术，研制出满足项目要求的某结构产品	国际先进	飞机气动密封

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
40	某型舱门密封带试制	500.00	25.45	45.79	完成某型舱门密封带材料研制及成型工艺研究，开展试制产品制造和交付	针对某型飞机外部舱门防水、防尘、气动密封、导电等功能需求，开展密封带材料和结构研究，突破密封带结构设计技术、多功能材料结构一体化制备技术、功能评价技术等关键技术，满足产品保障需求	国内先进水平	飞机结构密封
41	某型短舱密封件试制	550.00	103.77	103.77	完成某型短舱密封件材料研制及成型工艺研究，开展试制产品制造和交付	针对某型飞机短舱密封需求，突破密封件结构设计技术、成型工艺技术等关键技术，研制并交付产品，满足产品应用需求	国内先进水平	飞机结构密封
合计	/	59,942.60	7,376.77	31,896.51	/	/	/	/

八、新增业务进展是否与前期信息披露一致

本持续督导期间，保荐人通过查阅公司招股说明书、定期报告及其他信息披露文件，对公司高级管理人员进行访谈，基于前述核查程序，保荐人未发现公司存在新增业务。

九、募集资金的使用情况及是否合规

本持续督导期间，保荐人查阅了公司募集资金管理使用制度、募集资金专户银行对账单和募集资金使用明细账，并对大额募集资金支付进行凭证抽查，查阅募集资金使用信息披露文件和决策程序文件，实地查看募集资金投资项目现场，了解项目建设进度及资金使用进度，取得上市公司出具的募集资金使用情况报告，对公司高级管理人员进行访谈。

基于前述核查程序，保荐人认为：本持续督导期间，公司已建立募集资金管理制度并予以执行，募集资金使用及募集资金投资项目的变更已履行了必要的决策程序和信息披露程序，基于前述检查未发现违规使用募集资金的情形。

十、控股股东、实际控制人、董事和高级管理人员的持股、质押、冻结及减持情况

报告期内，公司控股股东、实际控制人、董事和高级管理人员持股未发生变化，不存在质押、冻结及减持情况。

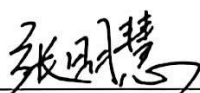
十一、保荐人认为应当发表意见的其他事项

基于前述保荐人开展的持续督导工作，本持续督导期间，保荐人未发现应当发表意见的其他事项。

（以下无正文）

（本页无正文，为《中信证券股份有限公司关于北京航空材料研究院股份有限公司 2026 年半年度持续督导跟踪报告》之签章页）

保荐代表人：



张明慧



杨 萌

