



2026年 金属基复合材料行业词条报告

头豹分类/制造业/金属制品业/结构性金属制品制造

高维合金革命——耐高温、抗疲劳、高比强度，金属基复合材料重塑先进制造材料范式 头豹词条报告系列



许哲玮 · 头豹分析师

2026-05-21

未经平台授权，禁止转载

行业分类：制造业/结构性金属制品制造

摘要 金属基复合材料通过复合工艺将增强相分散于金属基体中，兼具金属高韧性与增强相高强度特性，有高比强度、耐高温、抗疲劳等优势。行业特征上，其性能优势突出，如氧化铝连续纤维增强铝基复合材料轻量化高强度、高刚度等；且不同需求场景下增强体选择有差异，结构轻量化、功能特性、极端工况与性价比需求下各有适配增强体。行业规模上，2021 - 2025年市场规模由73.19亿元增至135亿元，2030年预计增至321.82亿元，增长得益于需求与技术驱动及高端制造深化。

行业定义

金属基复合材料是一类通过复合工艺将增强相（包括纤维、晶须、颗粒等）均匀分散于金属或合金基体中制备而成的先进工程材料。金属基复合材料是以金属材料为连续基体，与增强体有明显界面的人工材料，兼具金属基体的高韧性与增强相的高强度特性，存在高比强度（ $> 200\text{MPa} \cdot \text{cm}^3 \cdot \text{g}^{-1}$ ）、高比模量、耐高温（ $300\text{-}1200^{\circ}\text{C}$ ）、耐磨损、导电导热性能优异、低热膨胀系数、尺寸稳定性好、抗疲劳（疲劳寿命数倍于金属）及断裂韧性提升等综合优势，同时具备抗吸湿、无辐射污染等环境友好特性。

行业分类

金属基复合材料主要基于增强体形态、基体金属等维度分类。

根据增强体形态分类

按增强体形态对金属基复合材料进行分类，是指依据复合材料中增强相的几何形状和尺寸特征进行划分。这种分类方式主要关注增强体是纤维、颗粒还是晶须，增强体的形态直接决定了材料的性能特点和应用方向。

连续纤维增强金属基复合材料

连续增强金属基复合材料以连续纤维作为增强体，例如碳纤维增强金属基复合材料，连续增强金属基复合材料充分发挥了增强材料的性能，显著提升金属基体材料的强度和刚度。

非连续增强金属基复合材料

非连续增强金属基复合材料包括颗粒增强和短纤维增强及晶须增强金属基复合材料，颗粒增强通过弥散分布的颗粒提高材料性能，短纤维增强凭借短纤维改善材料的综合性能，晶须增强则利用微米级单晶晶须，在显著提升材料强度和刚度的同时，有效改善其断裂韧性。

根据基体金属分类

按基体金属对金属基复合材料进行分类，是指依据复合材料中作为连续相的金属或合金的种类进行划分。基体金属是复合材料的主体，其物理和化学性质在很大程度上决定了材料的基本性能，如密度、导热导电性、耐腐蚀性和最高使用温度等。

轻金属基复合材料

这类复合材料以密度较低的金属为基体，如铝基复合材料、镁基复合材料、钛基复合材料等，核心优势是实现结构轻量化，同时保证足够的强度和刚度，在航空航天和汽车工业中应用广泛。

重金属基复合材料

这类复合材料以密度较高的金属为基体，如铜基复合材料、铁基复合材料等，侧重于满足特定的功能需求，如高导电导热性、高耐磨性或特殊的物理性能。

高温合金及难熔金属基复合材料

这类复合材料专为极端环境设计，基体金属本身就能在非常高的温度下保持性能，如以镍基、钴基等高温合金为基体的高温合金基复合材料及以钨、钼、铌等熔点极高的金属为基体的难熔金属基复合材料。

行业特征

金属基复合材料的行业特征包括金属基复合材料相较于传统金属与合金性能优势突出、不同需求场景下金属基复合材料增强体的选择存在差异。

金属基复合材料相较于传统金属与合金性能优势突出

以高端金属基复合材料氧化铝连续纤维增强铝基复合材料为例，相较于传统钢与铝合金，具备以下显著性能优势：1）轻量化高强度：密度与铝合金相当，远低于钢，抗拉强度是铝合金的2-5倍、钢的1.5-4倍，比强度也远超两者，具备“轻而强”优势；2）高刚度与尺寸稳定性：弹性模量约为铝合金的2-3倍，接近甚至超过钢的水平，热膨胀系数也低于两者，可提供极高的抗变形能力和结构稳定性，适合高精度、低变形工况；3）耐高温：最高使用温度显著优于铝合金，与钢相当甚至更高，适合在高温环境下长期服役；4）抗疲劳：疲劳强度显著优于铝合金和钢，表明其在循环载荷下寿命更长，可靠性更高。

不同需求场景下金属基复合材料增强体的选择存在差异

1）面向结构轻量化需求，优先以密度与弹性模量为核心指标。石墨烯、碳纳米管以超低密度、超高弹性模量及近零/负热膨胀，成为极致轻量化首选；SiC、B4C、B等陶瓷增强体以低密度、较高模量与硬度，兼顾减重与承载，适配航空航天、汽车等领域。2）面向功能特性需求，需按导电、耐磨或热匹配差异化选型。电子封装应选Si3N4、B4C等低热膨胀增强体；导电功能优选TiB2、石墨烯、碳纳米管；耐磨场景需硬度较高的SiC、TiB2、B；石墨烯、碳纳米管、W适用于超高温工况。3）面向超高温、超硬耐磨等极端工况与性价比需求，需权衡熔点、硬度与成本。超高温可选石墨烯与碳纳米管；超硬耐磨场景优先TiB2；工业化大规模生产首选SiC和Al2O3等颗粒增强体，该类材料凭借工艺成熟、成本可控、性能均衡优势适配汽车零部件、电子封装等领域的量产需求。

发展历程

中国金属基复合材料行业的发展历程呈现从技术起步、工程验证到产业化应用的递进式突破。未来，伴随航空航天、人工智能等战略新兴领域对轻量化、高导热、耐极端环境等性能需求持续升级及材料基因工程、智能制造等新技术深度融合，中国金属基复合材料将进一步突破成本与性能瓶颈，在高端装备轻量化、极端环境服役等场景中实现更广泛的产业化应用。

技术起步期 · 1980-01-01~1999-01-01

20世纪80年代初，中国金属基复合材料研究尚处起步阶段，面临经验匮乏与设备短缺的双重困境。1982年，哈尔滨工业大学率先采用手工铺层与胶黏剂黏接工艺，成功试制钨丝增强铜基复合板材，并揭示了其拉伸强度对纤维取向的依赖性；1984年，该校引进日本压力浸渗技术，制备出SiC晶须增强铝基（SiCw/Al）复合材料样品；1985年，北京航空材料研究院报道利用滚轧金属箔扩散黏接法制备硼纤维/铝基复合板材的成果。受限于制备工艺复杂、成品率低下及性能离散度大等技术瓶颈，材料制备技术成为当时制约该领域发展的首要障碍。

该阶段为金属基复合材料的技术起步期，面对经验与设备的双重匮乏，哈工大、北航材研院等科研机构通过引进消化与自主创新，攻克了压力浸渗、扩散黏接等关键制备工艺，虽受限于成品率低和性能离散大，但成功打破了国外技术封锁，奠定了坚实的理论与实验基础。

工程验证期 · 2000-01-01~2009-01-01

在该阶段，中国突破了大气环境下压力浸渗、真空无压浸渗等材料制备技术，金属基复合材料开始在航天、航空装备上进行小范围应用，如哈尔滨工业大学研制的SiCw/Al卫星展开丝杠、仪表级SiC/Al平台惯导姿态角传感器、光学级SiC/Al红外反射镜、Cf/Al卫星红外相机镜筒以及北京航空材料研究院研制的高体分SiC/Al光电稳定平台框架、电子封装SiC/Al卫星微波器件等。金属基复合材料的探索性工程应用，成功突破了传统铝合金的性能局限，显著增强了结构设计师的选材信心，在航天、航空及兵器等国防军工领域引发了广泛关注。

该阶段为金属基复合材料的工程验证期，中国科研团队突破多项关键技术，开始在航天航空装备、电子封装领域进行小范围工程验证，解决了铝合金与传统玻璃镜刚度低、钛合金密度大、镀膜成本高昂等材料瓶颈。

普及与快速发展期 · 2010-01-01~至今

2010年后，中国金属基复合材料在电子封装、航天装备等战略领域的应用规模持续扩大。在电子封装领域，高导热、低膨胀的铝基/铜基复合材料已成为5G通信基站、大功率LED及高性能芯片散热基板的主流选择；在航空航天领域，除广泛应用于卫星结构件、光学支架等高精度部件，更逐步向运载火箭、新一代战机等主承力结构件渗透。当前中国已建立起涵盖原材料制备、构件成型到精密加工的全链条自主可控产业体系，部分核心技术达到国际先进水平，高端市场渗透率持续提升，正加速向低成本、大型化、结构功能一体化方向迈进。

该阶段为金属基复合材料的普及与快速发展期，应用规模持续扩大，广泛应用于5G通信基站大功率散热基板、高集成度芯片封装外壳、卫星高精度光学支架等结构件。

产业链分析

金属基复合材料产业链的发展现状

金属基复合材料行业产业链上游为原材料供应环节，主要作用是是整个产业链提供基础物质保障，包括铝、镁、钛等金属基体材料和陶瓷纤维、颗粒等增强体材料；产业链中游为材料制备与零部件制造环节，主要作用是通过粉末冶金、铸造等专有复合工艺，将上游的基体与增强体复合，制备成金属基复合材料，并进一步加工成可供下游使用的零部件或半成品；产业链下游为终端应用环节，主要作用是将金属基复合材料制成的零部件应用于航空航天、汽车工业、智能终端、军工电子等领域。

金属基复合材料行业产业链主要有以下核心研究观点：

1. 增强相是金属基复合材料性能提升的关键

增强相是金属基复合材料性能的“强化剂”与“功能源”，主要负责1）提供关键力学性能：承担大部分外部载荷，显著提升材料的比强度、比模量、硬度和耐磨性；2）改善物理性能：根据增强体类型不同，可调节材料的热膨胀系数、提高耐热性或改变导电导热特性；3）阻碍位错运动：通过弥散分布的颗粒或纤维阻碍基体中的位错运动，显著提高抗变形能力。

2. 电子封装、航空航天、汽车等领域的高性能需求带动中上游技术研发与产品迭代

电子封装、航空航天及汽车领域对轻量化、高导热、高模量、低热膨胀的严苛高性能需求，直接驱动金属基复合材料产业链升级。电子封装追求热匹配与高效散热，航空航天侧重结构减重与高温稳定，汽车聚焦轻量化与耐磨散热。下游应用指标倒逼中上游在增强体制备、基体合金设计及固态/液态复合工艺持续突破，推动材料性能迭代与规模化制备技术成熟。

上 产业链上游环节分析

生产制造端

原材料供应

上游厂商

- Materion
- 3M
- Alcoa
- Hexcel
- GKN
- Sandvik
- Sumitomo
- Mitsubishi
- 中简科技股份有限公司
- 西安铂力特增材技术股份有限公司

上游分析

金属基复合材料由金属基体、增强相及界面三部分协同构成

1. 金属基复合材料的综合性能由“基体提供基础韧性+增强体提供关键性能+界面保证协同”三者共同决定

金属基体作为连续相，主要发挥固定与保护增强体、传递外加载荷的基础作用，并为材料提供必需的韧性与塑性；增强相作为分散相，是性能提升的关键，主要通过其高强高模特性承担外部载荷，或利用其硬质点效应阻碍位错运动以提升耐磨性，同时还能调节复合材料的热膨胀系数等功能属性；界面则是连接两者的枢纽，不仅确保应力有效传递，还能通过协调热膨胀失配、阻碍裂纹扩展来维持结构完整性。综合来看，基体奠定成型与韧性基础，增强体突破性能极限，界面质量直接决定协同效应的成败，三者缺一不可，共同助力金属基复合材料性能实现“1+1>2”效应。

2. 颗粒增强是金属基复合材料中应用最广泛的增强体

金属基复合材料增强体主要分为连续纤维、颗粒、短纤维或晶须三类。其中，连续纤维长径比极大（> 1,000），比强度、比模量、耐高温、抗疲劳、抗蠕变等综合性能最优，但受限于高昂成本（成本跨度大，从数十到数千元/公斤不等）与复杂工艺，多用于航空航天、核聚变等高端领域；颗粒增强因工艺成熟度最高、成本低廉（从数十到数百元/公斤不等）、各向同性性能均匀、易加工可回收等优势，成为汽车零部件、电子封装、轨道交通等工业规模化生产的主流选择；短纤维/晶须增强是性能与成本的折中方案，增强效果优于颗粒且成本低于连续纤维，各向异性较小与工艺适应性强，主要应用于发动机部件、机械结构件等复杂零件领域。

中 产业链中游环节分析

品牌端

材料制备与零部件制造

中游厂商

DWA Aluminium Composites

Alvant

Sandvik

3M

Materion

有研金属复合材料（北京）股份公司

中科复材（滨州）新材料有限公司

湖南湘投轻材科技股份有限公司

银邦金属复合材料股份有限公司

GKN

宝钛集团有限公司

中铝科学技术研究院有限公司

中游分析

金属基复合材料的制备方法根据增强体产生的方式不同可分为内生型和外生型两种

1. 外生型为当前金属基复合材料主流制备方案

内生型与外生型制备方法的划分基准是增强体是在基体内部通过原位化学反应生成还是预先制备后以物理方式外加引入基体。外生型制备方法涵盖固态法（如粉末冶金、热压扩散等）与液态法（如挤压铸造、搅拌铸造等），适用于SiC、Al2O3、碳纤维等多种增强体与铝、铜、钛等基体的组合，广泛应用于汽车、电子封装及航空航天部件。

2. 内生型制备方案的大规模工业应用尚存瓶颈

自蔓延燃烧合成、放热弥散法等金属基复合材料内生型制备方法，通过原位反应生成增强相，界面结合洁净牢固、热力学稳定性优异，材料综合性能更可控。但该类工艺反应过程复杂、参数调控难度大，增强相种类与基体选材受限，制备成本偏高且难以实现大尺寸、大批量稳定生产。目前多集中于实验室研究与航空航天、高端电子封装等特定领域小批量试制，整体仍处于技术验证阶段，尚未形成规模化工业应用。

产业链下游环节分析

渠道端及终端客户

终端应用

渠道端

Boeing

中国航空工业集团有限公司

SpaceX

Tesla

比亚迪股份有限公司

DENSO

Valeo

中国电子科技集团有限公司

Coherent

Ferrotec

下游分析

电子封装、航空航天、新能源汽车等产业对金属基复合材料的需求持续增长

1. 金属基复合材料是高功率密度电子封装散热的关键材料

电子元器件的稳定性和可靠性是影响电子电气产品发展的基础。电子元器件故障发生率随工作温度的提高呈指数增长，温度每升高10℃，系统可靠性降低50%。伴随电子设备向高功率、高密度、小型化演进，器件功率与热流密度增长明显，散热系统逐步从“性能优化项”升级为“核心制约项”。金属基复合材料因兼具优异导热性、匹配热膨胀系数及高比强度，可有效突破传统材料瓶颈，驱动电子封装材料从Kovar/Fe-Ni到W/MoCu再到SiCp/Al逐步迭代，未来将进一步向更高效散热、高可靠性的金刚石/Cu方向升级。

2. 在航空航天领域，金属基复合材料正加速应用于起落架、发动机等关键部件

全球主流客机材料正经历“铝主导”向“复材主导”转型。波音B787、空客A350XWB及中国C929客机中复合材料占比约50%，较早期机型跃升数十倍，彰显轻量化、高强度复材已成为现代航空器结构核心。客机中应用的复合材料主要有聚合物基复合材料、金属基复合材料

和陶瓷基复合材料三种。其中金属基复合材料则由于延展性好、强度和模量相对较高、导热性及耐高温性能较佳而主要应用于起落架、发动机、油箱门等关键部件。因此，客机复合材料占比的提升将有望带动金属基复合材料的应用渗透率增长。

3. 在汽车领域，金属基复合材料可助力实现整车轻量化

轻量化是汽车领域节能减排的重要途径。对于传统汽车，车辆每减重10%，油耗下降6%-8%，CO2排放减少约8.5g/km；对于新能源汽车，车辆每减重10%，续航能力增加5%-8%。金属基复合材料可应用于发动机、刹车盘、转向节、传动轴、变速箱等关键部件，普遍较应用传统铸铁部件减重30%以上，除显著降低整车质量外还提升燃油经济性或延长新能源汽车续航能力，同时改善制动性能与使用寿命，是实现汽车节能减排与高性能化的重要材料路径，目前正逐步加速验证应用并从高端车型向大众车型推广。

| **行业规模**

金属基复合材料行业规模的概况

2021年—2025年，金属基复合材料行业市场规模由73.19亿人民币元增长至135亿人民币元，期间年复合增长率16.54%。预计2026年—2030年，金属基复合材料行业市场规模由165亿人民币元增长至321.82亿人民币元，期间年复合增长率18.18%。

金属基复合材料行业市场规模历史变化的原因如下：

需求与技术双轮驱动中国金属基复合材料市场规模化扩容

2021-2025年，中国金属基复合材料市场规模从73.19亿元增长至135.00亿元，复合年均增长率达16.54%，主要得益于新能源汽车爆发式增长带来的轻量化刚需，以及航空航天领域国产替代加速。在技术端，国内企业在粉末冶金、搅拌铸造等关键工艺上取得突破，材料制备成本显著下降；在下游应用端，铝基、铜基等复合材料在电池托盘、制动系统的渗透率快速提升，共同带动行业进入规模化应用阶段。

金属基复合材料行业市场规模未来变化的原因主要包括：

高端制造深化推动中国金属基复合材料行业迈向高质量增长快车道

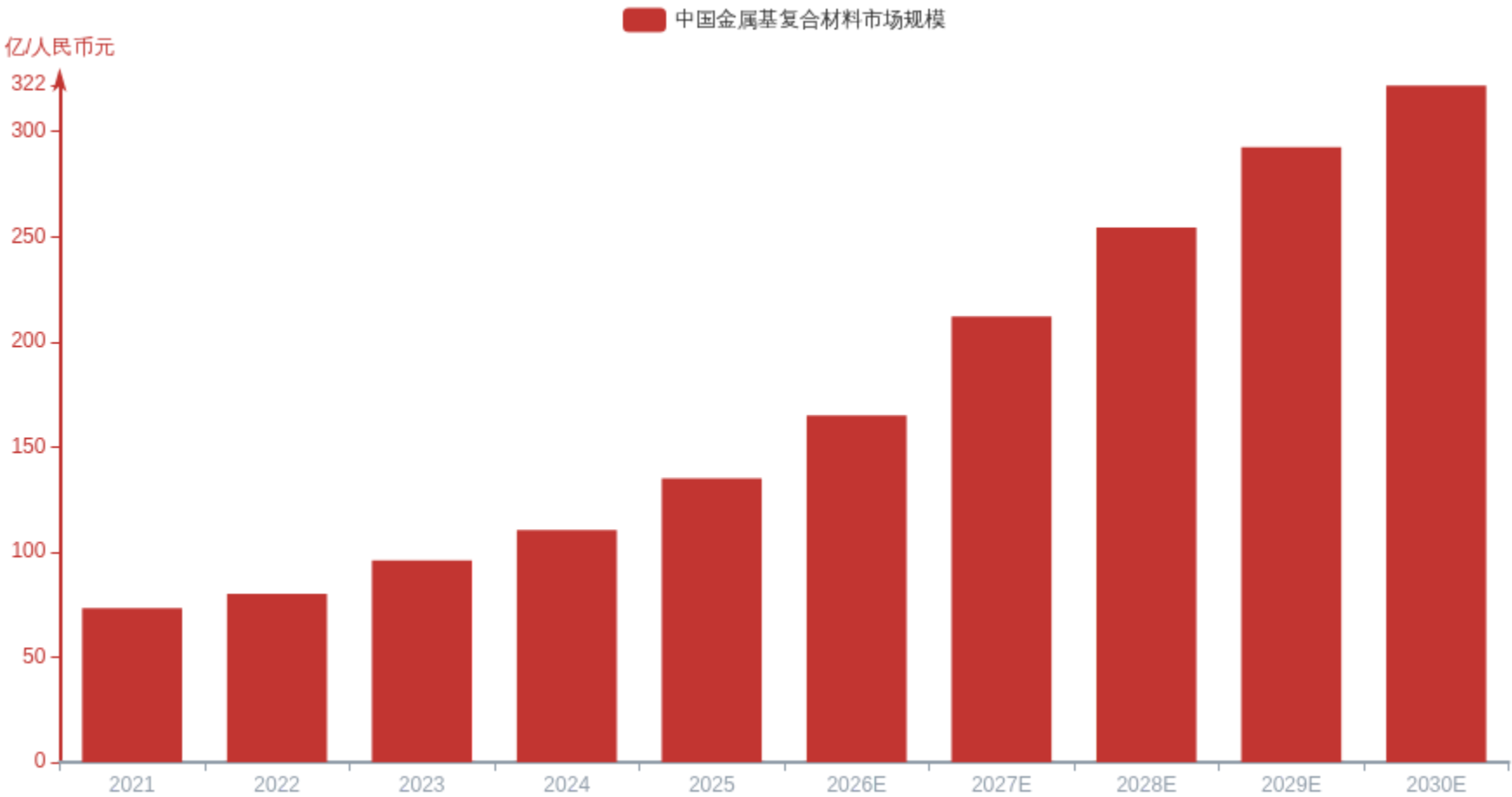
2025-2030年，中国金属基复合材料市场规模从135.00亿元增长至321.82亿元，复合年均增长率达18.98%，增长动力源于高端制造深化。在十五五规划加大新材料投入及绿色转型趋势深化的背景下，低空经济、商业航天、800V高压平台、AI算力与先进封装对高强高导低碳材料需求激增，打开市场应用新空间，叠加国产制备技术持续突破、产业链配套日趋完善，推动金属基复合材料在高端装备中的应用规模与配套比例稳步提高，助力行业进入高质量增长快车道。

规模预测

金属基复合材料行业规模



中国金属基复合材料市场规模



政策梳理

	政策名称	颁布主体	生效日期	影响
	《中华人民共和国国民经济和社会发展第十五个五年规划纲要》	国务院	2026-03-01	6
政策内容	加快新一代信息技术、新能源、新材料、智能网联新能源汽车、机器人、生物医药、高端装备、航空航天等战略性新兴产业发展，因地制宜建设各具特色、优势互补的战略性新兴产业集群，着力打造一批成长潜力大、技术含量高、渗透领域广的新兴支柱产业。			
政策解读	该纲要强调加快新材料产业发展、强化关键战略材料自主可控、推动产业智能化绿色化升级，依托航空航天、新能源等下游需求牵引，将有望加速金属基复合材料行业向高端化、高质量发展迈进。			
政策性质	指导性政策			

	政策名称	颁布主体	生效日期	影响
	《有色金属行业稳增长工作方案（2025—2026年）》	工业和信息化部、自然资源部、商务部等八部门	2025-08-01	6
政策内容	围绕新一代信息技术、新能源汽车等重点产业链需求，推动超高纯金属等高品质原料、铜合金结构功能一体化材料、贵金属功能材料、高端稀土新材料等攻关突破，提升铝合金及镁合金结构材料、硬质合金及制品等产品综合性能。			
政策解读	该方案将高端合金材料列为产品创新发展的重点，通过强化资源保障、推动科技创新和拓展下游应用，将有助于提升产业链供应链的韧性和安全水平，为行业稳增长和高质量发展注入新动能。			
政策性质	指导性政策			

	政策名称	颁布主体	生效日期	影响
	《标准提升引领原材料工业优化升级行动方案（2025—2027年）》	工业和信息化部、生态环境部、应急管理部、国家标准化管理委员会	2024-12-01	6
政策内容	聚焦前沿材料产业化重点发展指导目录，利用国内超大规模市场条件下制定标准技术响应速度快、标准研制效率高等优势，开展前沿新材料标准研制。			
政策解读	该方案通过制定和完善性能、测试及应用等方面的关键标准，将规范金属基复合材料行业生产秩序，提升产品一致性与可靠性，推动行业向高质量、规模化方向发展。			
政策性质	规范类政策			

	政策名称	颁布主体	生效日期	影响
	《关于推动未来产业创新发展的实施意见》	工业和信息化部、教育部、科技部等七部门	2024-01-01	6
政策内容	全面布局未来产业，在未来材料领域，推动有色金属、化工、无机非金属等先进基础材料升级，发展高性能碳纤维、先进半导体等关键战略材料，加快超导材料等前沿新材料创新应用。			
政策解读	该意见将未来材料列为未来产业的重点发展方向，通过政策引导与资源倾斜，将加速金属基复合材料等新材料在航空航天、新一代信息技术等前沿领域的创新应用与产业化进程。			
政策性质	指导性政策			

	政策名称	颁布主体	生效日期	影响
	《扩大内需战略规划纲要（2022 - 2035年）》	国务院	2022-12-01	6
政策内容	壮大战略性新兴产业，如推动人工智能、先进通信、集成电路、新型显示、先进计算等技术创新和应用；推进前沿新材料研发应用；加快大飞机、航空发动机和机载设备等研发；推动先进制造业集群发展等方面。			
政策解读	该纲要通过壮大航空航天、高端装备等战略产业将直接拓宽金属基复合材料的下游应用场景，同时鼓励推进前沿新材料研发应用，将加快金属基复合材料向更加轻量化、高导热、高强韧等方向迭代。			
政策性质	指导性政策			

竞争格局

金属基复合材料竞争格局概况

金属基复合材料行业呈现以下梯队情况: 第一梯队公司有DWA、Alvant等; 第二梯队公司有有研金属复合材料（北京）股份公司、银邦金属复合材料股份有限公司等; 第三梯队公司有西安创正新材料有限公司、安徽博特金属复合材料制造有限公司等。

金属基复合材料行业竞争格局形成的历史原因如下:

中国企业因起步较晚而与国际巨头间存在技术差距

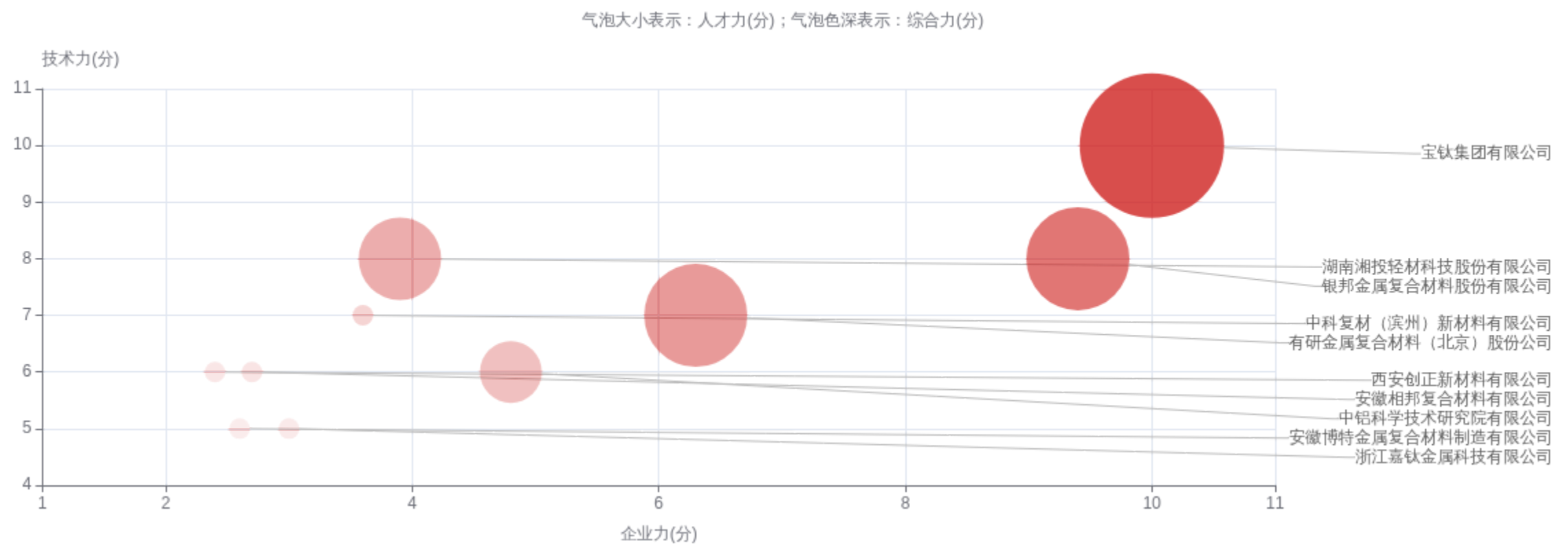
全球金属复合材料市场竞争格局呈现“国际巨头主导，中国企业加速追赶”的特征，欧美日等发达国家凭借其技术积累和资金优势，在航空航天、军工等高端领域占据主导地位，美国DWA Aluminium Composites和英国Alvant合计占据全球铝基复合材料市场超50%的份额。中国企业则因起步较晚，在基础理论、核心工艺及高端应用生态上与国际巨头存在阶段性差距。

金属基复合材料行业竞争格局未来变化的趋势如下:

核心技术的持续突破将推动国产化替代向高端纵深发展

以有研复材、银邦股份等为代表的中国本土企业正通过核心技术突破加速追赶，逐步实现国产化替代。例如，有研复材率先开发出航空用铝基复合材料粉末冶金产业化技术，解决了中国直升机高转速、大载荷工况下关键零部件的轻量化、长寿命等问题，实现了进口替代并填补国内空白；

银邦股份生产的铝钢复合材料打破火电站空冷机组核心材料长期被外国企业垄断局面，在国内电站空冷市场占有率达到50%以上；中铝科技成功开发出0.09mm厚超薄带材及60%SiC含量的卫星反射镜构件等高端铝基复合材料产品，填补国内在高体积分数铝基碳化硅复杂构件制备领域的空白；湘投轻材采用粉末冶金工艺研制出120km/h轨道交通车辆用铝基复合材料制动盘，项目整体技术达国际先进水平，部分技术（如材料性能与工艺控制）达到国际领先水平。



上市公司速览

银邦金属复合材料股份有限公司（ 300337 ）

总市值

-

营收规模

38.1亿元 >

同比增长(%)

15.9

毛利率(%)

10.5

企业分析

1 有研金属复合材料（北京）股份公司

公司信息			
企业状态	存续	注册资本	37123.8468万人民币
企业总部	北京市	行业	铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业
法人	樊建中	统一社会信用代码	91110116MA01MPDX9U
企业类型	股份有限公司	成立时间	2019-09-18
品牌名称	有研金属复合材料（北京）股份公司	经营范围	一般项目：有色金属合金制造；有色金属压延加工；锻件及粉末冶金制品制造；金属基复合材料和陶瓷基复合材料销售；高性能有色金属及合金材料销售；新材料技术研发；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）（不得从事国家和本市产业政策禁止和限制类项目的经营活动。）



公司竞争优势

■ 竞争优势

有研复材在金属复合材料领域深耕多年，具备完整的材料研制和产品制造全套技术，包括粉末热等静压、搅拌铸造、压力浸渗等材料制备技术，以及棒材型材挤压成形、锻件精密锻造成形、板材箔材轧制成形、筒体旋压成形、精密零件机械加工成型、产品热成型等加工技术，产品生产技术与工艺达到行业领先水平。截至2025年3月末，公司及其子公司合计已获授权专利201项，其中发明专利145项；制定国家标准、国家军用标准和行业标准8项，累计获得省部级和行业及一、二等奖励10余项。

有研复材公司公告

2 银邦金属复合材料股份有限公司【300337】

■ 公司信息			
企业状态	存续	注册资本	82192万人民币
企业总部	无锡市	行业	金属制品业
法人	沈健生	统一社会信用代码	91320200704074497B
企业类型	股份有限公司(上市、自然人投资或控股)	成立时间	1998-08-24
品牌名称	银邦金属复合材料股份有限公司	经营范围	金属复合材料、金属制品、铝材、铝箔的制造、加工；金属材料的销售；自营和代理各类商品和技术的进出口业务，但国家限定企业经营或禁止进出口的商品及技术除外。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

■ 财务数据分析									
财务指标	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
销售现金流/营业收入	0.62	0.69	0.77	0.79	0.96	0.99	1.02	0.94	0.83
扣非净利润同比增长(%)	/	/	/	/	/	/	/	/	/
资产负债率(%)	39.9606	42.8746	49.019	52.1533	56.1003	59.5439	61.1857	63.938	71.6571
营业总收入同比增长(%)	15.0061	27.1075	-3.0518	4.9001	17.0664	34.7934	23.4425	12.9875	20.0963
归属净利润同比增长(%)	103.9044	12.0791	-1110.2258	122.4246	2.3613	139.4921	65.6719	-4.1928	-10.5359
摊薄净资产收益率(%)	/	/	/	/	/	/	/	/	/
实际税率(%)	/	/	/	/	/	/	/	/	/
应收账款周转天数(天)	84.3269	71.2885	75.799	82.9589	96.9801	84.6151	64.3304	54.9395	58.6664
预收款/营业收入	/	/	/	/	/	/	/	/	/
流动比率	1.1766	1.5414	1.0008	0.945	1.1958	1.0498	1.107	3.0287	1.8844
每股经营现金流(元)	-0.2989	-0.0774	0.1837	-0.1778	0.2	0.0848	0.2801	0.13	-0.5063
毛利率(%)	7.7498	9.3985	7.2032	9.8206	12.3299	10.8815	9.5204	10.5097	10.3461
流动负债/总负债(%)	86.4967	68.5072	79.2319	95.6339	80.3452	96.505	97.7039	29.7202	44.4008
速动比率	0.5675	0.8119	0.485	0.5679	0.759	0.6996	0.7764	1.8516	1.0284
摊薄总资产收益率(%)	0.2921	0.2986	-2.479	1.0038	0.5323	1.1467	1.7053	1.4861	1.0986
营业总收入滚动环比增长(%)	21.501	15.4735	-4.184	31.9825	20.2146	/	/	/	/
扣非净利润滚动环比增长(%)	-173.3906	55.8189	-1762.7235	26.2759	-66.2195	/	/	/	/
加权净资产收益率(%)	0.48	0.51	-5	1.13	1.15	2.71	4.32	4.01	/
基本每股收益(元)	0.01	0.0095	-0.09	0.02	0.02	0.05	0.08	0.0785	0.0702
净利率(%)	0.4669	0.394	-3.5363	1.4526	0.7181	1.267	1.6748	1.4211	1.0603
总资产周转率(次)	0.6257	0.7579	0.701	0.6911	0.7412	0.905	1.0182	1.0457	1.0361
归属净利润滚动环比增长(%)	-137.9329	108.596	-1453.777	368.2538	13.7049	/	/	/	/
每股净资产(元)	/	/	/	/	/	/	/	/	/
每股公积金(元)	0.6951	0.6951	0.6951	0.6951	0.6951	0.6951	0.6951	0.6951	0.6951
扣非净利润(元)	/	/	/	/	/	/	/	/	/
存货周转天数(天)	109.9002	102.6577	107.5301	105.0696	99.8613	85.8226	78.0471	81.4148	97.3631
营业总收入(元)	1564897745.37	1989102562.37	1930318972.74	2024905608.32	2370484202.74	3195255932.99	3944302503.6	4456570501.47	5352174866.82
每股未分配利润(元)	0.1232	0.1327	0.0314	0.0517	0.0618	0.1043	0.1479	0.2059	0.2397
稀释每股收益(元)	0.01	0.0095	-0.09	0.02	0.02	0.05	0.08	0.0785	0.0702
归属净利润(元)	6992666.93	7431921.71	-73899030.03	16571555.04	16962862.07	40624709.7	67303742.73	64484081.55	57690129.47
扣非每股收益(元)	-0.0407	-0.0252	-0.1	-0.14	0.006	/	/	/	/
毛利润（元）	/	/	/	/	/	/	/	/	/
经营现金流/营业收入	-0.2989	-0.0774	0.1837	-0.1778	0.2	0.0848	0.2801	0.13	-0.5063

公司竞争优势

▪ 竞争优势

银邦股份拥有现代化的熔铸、复合、轧制、热处理等全套生产设备，是国内最大的金属层状复合材料制造商之一，凭借先进的生产工艺、业界领先的检测分析仪器、严格的质量管控体系，确保了产品在市场竞争中保持领先地位。特别地，公司多项机器设备由国外引进并进行自主改造升级，自动化程度和生产效率更高，设备各项技术指标和加工精准度在业内均有优势。

银邦股份公司公告

附录

法律声明

权利归属：头豹上关于页面内容的补充说明、描述，以及其中包含的头豹标识、版面设计、排版方式、文本、图片、图形等，相关知识产权归头豹所有，均受著作权法、商标法及其它法律保护。

尊重原创：头豹上发布的内容（包括但不限于页面中呈现的数据、文字、图表、图像等），著作权均归发布者所有。头豹有权但无义务对用户发布的内容进行审核，有权根据相关证据结合法律法规对侵权信息进行处理。头豹不对发布者发布内容的知识产权权属进行保证，并且尊重权利人的知识产权及其他合法权益。如果权利人认为头豹平台上发布者发布的内容侵犯自身的知识产权及其他合法权益，可依法向头豹（联系邮箱：support@leadleo.com）发出书面说明，并应提供具有证明效力的证据材料。头豹在书面审核相关材料后，有权根据《中华人民共和国侵权责任法》等法律法规删除相关内容，并依法保留相关数据。

内容使用：未经发布方及头豹事先书面许可，任何人不得以任何方式直接或间接地复制、再造、传播、出版、引用、改编、汇编上述内容，或用于任何商业目的。任何第三方如需转载、引用或基于任何商业目的使用本页面上的任何内容（包括但不限于数据、文字、图表、图像等），可根据页面相关的指引进行授权操作；或联系头豹取得相应授权，联系邮箱：support@leadleo.com。

合作维权：头豹已获得发布方的授权，如果任何第三方侵犯了发布方相关的权利，发布方或将授权头豹或其指定的代理人代表头豹自身或发布方对该第三方提出警告、投诉、提起诉讼、进行上诉，或谈判和解，或在认为必要的情况下参与共同维权。

完整性：以上声明和本页内容以及本平台所有内容（包括但不限于文字、图片、图表、视频、数据）构成不可分割的部分，在未详细阅读并认可本声明所有条款的前提下，请勿对本页面以及头豹所有内容做任何形式的浏览、点击、引用或下载。

成为头豹会员—享专属权益

- 成为头豹会员，尊享头豹海量数据库内容及定制化研究咨询服务
- 头豹已累积上万本行业报告、词条报告，拥有20万+注册用户，沉淀100万+原创数据元素
- 头豹优势：行业覆盖全、数据量庞大、研究内容应用场景广泛，并有专业分析师团队为您提供定制化服务，助力企业展业

报告次卡

任意10本报告
阅读权益（一年有效）

¥598 /年

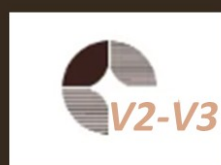
企业标准版



适用于研究频次高的用户或企业
无限量阅读全站报告
升级报告下载量
专享企业服务
定制词条报告

¥50,000 /年

企业专业版/旗舰版



满足定制研究需求的企业用户
定制深度研究报告
按需下载报告
分析师一对一沟通
专享所有核心功能

¥150,000+ /年

购买与咨询

咨询邮箱：

nancy.wang@frostchina.com

客服电话：

400-072-5588



头豹
LeadLeo

www.leadleo.com
400-072-5588